

*В диссертационный совет 24.2.379.05,
созданный на базе ФГАОУ ВО «Самарский национальный
исследовательский университет имени академика С.П. Королева»
443086, г. Самара, Московское шоссе, 34*

Отзыв

на автореферат диссертации **Голубцова Николая Сергеевича** на тему
**«Разработка инструментария организации роботизированного
сборочного производства машиностроительного предприятия»,**
представленной на соискание учёной степени **кандидата технических наук**
по специальности 2.5.22 – Управление качеством продукции.
Стандартизация. Организация производства.

Тематика, выбранная Н.С. Голубцовым, и полученные им научные результаты отличаются высокой степенью своевременности и востребованности в условиях технологического суверенитета страны и роботизации производств отечественного машиностроения. Представленный автором инструментарий организации серийного роботизированного сборочного производства направлен на рост производительности труда и создаёт реальную основу для перехода к комплексной автоматизации сборочных процессов машиностроительных предприятий. Данная возможность становится критически важной в условиях кратного повышения требований к эффективности и конкурентоспособности отрасли.

Диссертационная работа решает актуальную научно-практическую задачу повышения производительности процессов современного производства за счёт создания интеллектуальных роботизированных производственных ячеек. Решение достигается за счёт разработки и практической апробации инструментария оценки потенциала роботизации, а также алгоритмов и моделей создания и организационного развития таких ячеек с учётом системных ограничений и рисков.

Цель работы состоит в повышении производительности процессов сборочного производства машиностроительного предприятия за счёт создания интеллектуальных роботизированных производственных ячеек.

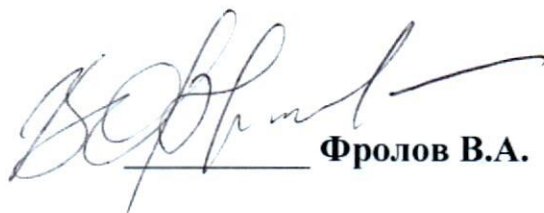
Научная новизна работы состоит в разработке методики оценочного аудита производственных процессов, структурно-функциональной модели интеллектуальной роботизированной производственной ячейки, классификации рисков появления несоответствий на основе методики PFMEA и методики организационного развития таких ячеек.

Практическая ценность диссертации выражается в создании комплекса инструментальных средств для оценки потенциала роботизации и проектирования интеллектуальных роботизированных производственных ячеек машиностроительных предприятий.

Однако, к работе не рассмотрен вопрос соответствия предложенного инструментария действующим стандартам в области надёжности и технологичности конструкций изделий машиностроения (ГОСТ Р, ГОСТ 14.201 и др.), что существенно с учётом специальности 2.5.22 в части стандартизации.

Считаю, что выявленные замечания не снижают значимость диссертационного исследования для науки, работа соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а **Голубцов Николай Сергеевич** заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности **2.5.22. - Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.**

Начальник отдела научной деятельности
Федерального государственного
бюджетного учреждения
«Российский институт стандартизации»,
д.т.н., профессор


Фролов В.А.

Подпись

д.т.н., профессора, **Фролова Вадима Анатольевича**

ЗАВЕРЯЮ



Иванов Алексей Сергеевич
Иванов М.Р.
29.10.26

Адрес: 117418, г. Москва, Нахимовский проспект, д.31, корп.2

E-mail: frolov@rosoboronstandart.ru

Телефон: 8 800 101-92-72, доб. 63-30