

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Голубцова Николая Сергеевича «Разработка инструментария организации роботизированного сборочного производства машиностроительного предприятия», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22 – «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства».

Актуальность направления диссертационного исследования и полученных в ходе него научных результатов Н.С. Голубцова обосновывается необходимостью преодоления противоречия между растущими требованиями к производительности серийного машиностроительного производства и отсутствием комплексных организационно-технологических решений для его роботизированной сборки.

Тема организации роботизированного сборочного производства машиностроительного предприятия в диссертации Н.С. Голубцова раскрывается решением возникающей научно-практической задачи – разработки и интеграции инструментария оценки потенциала роботизации, создания и организационного развития интеллектуальных роботизированных производственных ячеек.

Детальная проработка поставленных задач, корректное применение методов (математическое и структурно-функциональное моделирование, экспертные методы оценки рисков по методике PFMEA, методы теории ограничения систем) позволяют автору получить практически значимые и теоретически обоснованные результаты, обладающие научной новизной: методику оценочного аудита производственных процессов; структурно-функциональную модель интеллектуальной роботизированной производственной ячейки; классификацию рисков появления несоответствий функционирования ячейки; методику организационного развития интеллектуальных роботизированных производственных ячеек.

Предложенные Н.С. Голубцовым методики и модели подтверждены результатами их внедрения на предприятиях ООО «ЧЗСА» и ООО «Авиатор», а также в учебном процессе Самарского университета им. С.П. Королева и Чувашского государственного университета.

Результаты диссертационной работы представлены в 8 печатных изданиях, из них 6 статей в изданиях, рекомендованных ВАК РФ.

Структура автореферата отражает ход и результаты исследования в соответствии с поставленной целью и сформулированными задачами. Несмотря на общее положительное мнение о диссертационной работе, по автореферату можно сделать следующее замечание:



1. То, что предлагает автор в части классификации системных ограничений, можно отнести к организации практически любого серийного машиностроительного производства. Не вполне понятно, в чём заключаются особенности использования данных рекомендаций именно для сборочного производства.

Замечание не снижает общей положительной оценки работы Голубцова Н.С., которая является самостоятельным законченным исследованием, обладающим научно-практической значимостью и новизной.

Диссертационная работа Голубцова Николая Сергеевича «Разработка инструментария организации роботизированного сборочного производства машиностроительного предприятия» соответствует требованиям, установленным п. 9 «Положения о присуждении учёных степеней», утверждённого Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 г. №842 (в действующей редакции), а её автор Голубцов Николай Сергеевич заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Начальник отдела оценки и сопровождения
природоохранной деятельности
департамента экологии
обособленного подразделения
ООО «РУСАЛ ИТЦ» в г. СПб, к.т.н.



Меркулов Д.В.

18.09.2016

Подпись
к.т.н., Меркулова Дениса Владимировича
ЗАВЕРЯЮ



Адрес: 199106, Санкт-Петербург, Средний пр. д. 86
E-mail: Denis.Merkulov@rusal.com
Телефон: (812) 449-51-60, доб. 60-41

