



ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Голубцова Николая Сергеевича на тему «Разработка инструментария организации роботизированного сборочного производства машиностроительного предприятия», представленную на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Актуальность тематики диссертационного исследования Н.С. Голубцова обусловлена интенсивным развитием технологий роботизированного производства в машиностроении. Специфика серийной сборки машиностроительной продукции требует разработки и применения специальных подходов как к оценке потенциала роботизации технологических процессов, так и к организации самого роботизированного производства. В диссертационной работе данные аспекты рассмотрены в комплексе.

В диссертационной работе получены следующие новые научные результаты: разработана методика оценочного аудита производственных процессов для выявления потенциала автоматизации и роботизации, содержащая классификацию системных ограничений; разработана структурно-функциональная модель интеллектуальной роботизированной производственной ячейки; проведена классификация рисков появления несоответствий функционирования ячейки на основе методики PFMEA; разработана методика организационного развития интеллектуальных роботизированных производственных ячеек, выделяющая четыре уровня зрелости производственной системы.

Практическую ценность представляют методика оценочного аудита потенциала роботизации, методика проектирования интеллектуальных роботизированных производственных ячеек, а также перечень организационно-технологических документов, необходимых для создания таких ячеек.

Результаты диссертационного исследования представлены в 8 публикациях, из которых 6 статей опубликованы в журналах перечня ВАК РФ; апробация диссертационной работы прошла на конференциях различного уровня.

Замечания:

1. Не проведён анализ чувствительности интегрального показателя зрелости производственной системы к изменению весовых коэффициентов.

2. Замечание по терминологии: в четвёртой главе к критериям организационного развития отнесены показатели автономности, цифровизации, интеллектуальности и самодиагностики, выражаемые весовыми коэффициентами. Не вполне обоснованно объединение разнородных по физической природе показателей в единый интегральный коэффициент без указания методики нормирования шкал.

В целом по совокупности полученных научных и практических результатов диссертационная работа «Разработка инструментария организации роботизированного сборочного производства машиностроительного предприятия» соответствует требованиям пп. 9–14 Положения о присуждении учёных степеней, утверждённого постановлением Правительства РФ от 24 сентября 2013 года №842, а её автор – Голубцов Николай Сергеевич – заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Кандидат технических наук, доцент

Ишкильдина С.А.

Даю согласие на обработку своих персональных данных и включение их в личное дело соискателя.

Справочная информация: частное образовательное учреждение высшего образования «Тольяттинская академия управления», 445144, Самарская область, Ставропольский район, территория оздоровительный комплекс Алые паруса, здание 5.

Ишкильдина София Аркадьевна, кандидат технических наук, доцент, проректор по проектно-аналитической подготовке, +79171235783, S.Ishkildina@yandex.ru.

Подпись Ишкильдиной С.А. заверяю



Кошелева М.В.,
ученый секретарь ЧОУ ВО
«Тольяттинская академия
управления»

22.09.2026