

Отзыв

на автореферат диссертации Голубцова Николая Сергеевича на тему «Разработка инструментария организации роботизированного сборочного производства машиностроительного предприятия».

Предложенные Николаем Сергеевичем Голубцовым научные результаты и сама постановка темы являются, без сомнения, своевременными и востребованными. Разработанные им инструменты оценки потенциала роботизации и создания интеллектуальных роботизированных производственных ячеек способствуют росту эффективности сборочного производства машиностроительных предприятий и позволяют перейти к крупносерийной автоматизированной сборке.

В рамках диссертации решается научная задача, связанная с повышением производительности процессов сборочного производства. Решение достигается за счёт формирования и опытной проверки методики оценочного аудита потенциала роботизации, структурно-функциональной модели интеллектуальной роботизированной производственной ячейки, а также методики её организационного развития.

Цель настоящего исследования – повысить производительность процессов сборочного производства машиностроительного предприятия за счёт создания интеллектуальных роботизированных производственных ячеек. Для этого предлагается разработать и внедрить организационно-технологический инструментарий, базирующийся на принципах серийного роботизированного производства.

Научная новизна диссертационной работы состоит в формировании методики оценочного аудита, структурно-функциональной модели, классификатора рисков на основе RFMEA и методики организационного развития интеллектуальных роботизированных производственных ячеек.

Практическая ценность диссертации выражается в создании совокупности инструментальных средств для оценки потенциала роботизации и проектирования интеллектуальных роботизированных производственных ячеек, ориентированных на специфику серийной сборки машиностроительной продукции. Однако, к работе есть ряд замечаний:

1. В автореферате не приведены сведения о влиянии внедрения интеллектуальных роботизированных производственных ячеек на условия и безопасность труда персонала при совместной работе с роботизированными комплексами.

2. Не вполне ясно, распространяются ли полученные результаты и пороговые значения уровней организационного развития (таблица 8) на мелкосерийное

производство, или разработанный инструментарий ориентирован исключительно на серийный тип производства.

Считаем, что выявленные замечания не снижают значимость исследования для науки, работа соответствует требованиям ВАК, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22 – Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Главный инженер

ЗАО «Чебоксарское предприятие «Сеспель»



В.И. Индубаев

14.05.2026

Подпись Индубаева Валерия Ивановича удостоверяю

Начальник отдела кадров

В.А. Ижедерова

Индубаев Валерий Иванович,
ЗАО «Чебоксарское предприятие «Сеспель»
e-mail: vain@sespel.com
тел.: +7(903)358-69-74

Адрес организации: 428032. Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Ленинградская, д.36,
пом.5
тел.: +7 (8352) 22-57-22
e-mail: zaosespel@yandex.ru