

СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНОМ ОППОНЕНТЕ

по диссертации Семенова Кирилла Олеговича на тему «Повышение эффективности правки растяжением с нагревом на основе учета стадий пластического течения», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. – Технологии и машины обработки давлением

Фамилия, имя, отчество	Полное наименование организации, являющейся основным местом работы (с указанием города), должность	Ученая степень (с указанием шифра и наименования специальности, по которой защищена диссертация), ученое звание	Список основных публикаций по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет
Болобанова Наталья Леонидовна	<p style="text-align: center;">Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Череповецкий государственный университет», 162600, Россия, Вологодская обл., г. Череповец, пр-т Луначарского, д. 5, заведующий кафедрой металлургии, машиностроения и технологического оборудования, Тел.: 8 (921) 733-55-01 8 (8202) 51-83-05 E-mail: nata-bolo@yandex.ru nlbolobanova@chsu.ru</p>	<p style="text-align: center;">Доктор технических наук, 2.6.4. – Обработка металлов давлением</p> <p style="text-align: center;">Доцент</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Varlashov, S.S. Control of hot-rolled strip production parameters to reduce rolling skin defect / S.S. Varlashov, A.A. Arkhipov, A.A. Pavlov, A.V. Push, A.A. Shangin, N.L. Bolobanova // Steel in Translation. – 2025. – Т. 55. – № 6. – С. 555-558. 2. Болобанова, Н.Л. Исследование контактной прочности рабочих валков при непрерывной прокатке широких горячекатаных стальных полос / Н.Л. Болобанова, Р.Л. Шаталов, П.В. Антонов, М.А. Болобанов, М.А. Тимофеева // Сталь. – 2025. – № 4. – С. 15-20. 3. Akopyan, K.E. Features of flatness control of thick piece steel / K.E. Akopyan, V.S. Yusupov, A.V. Ivanenko, M.A. Bolobanov, P.V. Antonov, N.L. Bolobanova // Steel in Translation. – 2024. – Т. 54. № 6. – С. 517-522. 4. Bolobanova, N.L. An integrated approach to analysis and assessment of condition parameters of the surface layer of backup roll bodies of a continuous broad-strip hot rolling mill / N.L. Bolobanova, D.A. Kiselyov, D.Yu. Ermushin // Metallurgist. – 2024. – Т. 68. № 3. – С. 354-362. 5. Varlashov, S.S. Analysis of the occurrence of camber in hot rolling of coiled steel / S.S. Varlashov, S.S. Efimov, M.O. Vandaev, M.A. Bolobanov, P.V. Antonov, N.L. Bolobanova // Steel in Translation. – 2024. – Т. 54. № 10. – С. 947-950. 6. Antonov, P.V. Assessment of the formation of surface roughness of hot-rolled etched strips during temper rolling / P.V. Antonov, N.L. Bolobanova, N.S.

			<p>Parfenov, M.A. Timofeeva // Steel in Translation. – 2023. – Т. 53. № 9. – С. 792-795.</p> <p>7. Bolobanova, N.L. Study and prediction of plasticization of hot-rolled steel strip during straightening under conditions of alternating deformation / N.L. Bolobanova, K.A. Kotov, V.S. Yusupov // Metallurgist. – 2023. – Т. 66. № 9-10. – С. 1290-1298.</p> <p>8. Bolobanova, N.L. Development of roll profiling methods of sheet rolling production / N.L. Bolobanova, E.A. Garber, V.S. Yusupov // Steel in Translation. – 2022. – Т. 52. № 11. – С. 1073-1078.</p> <p>9. Bolobanova, N.L. Stress analysis of backup rolls in a wide-strip hot mill using a modeling method / N.L. Bolobanova, E.A. Garber, D.Y. Ermushin // Steel in Translation. – 2021. – Т. 51. № 12. – С. 899-902.</p> <p>10. Котов, К.А. Разработка режимов правки горячекатаных полос в целях получения проката для высокотехнологичной обработки / К.А. Котов, Н.Л. Болобанова, Д.В. Нуштаев // Черные металлы. – 2021. – № 2. – С. 16-21.</p>
--	--	--	---

Болобанова Наталия Леонидовна


 Журналист Болобановой Н.Л. заверяю
 Вступительный сертификат по курсу
 Юридическая Иллюстрация РА 30.01.2026г.