

Протокол № 4
заседания диссертационного совета 24.2.379.05, созданного
на базе федерального государственного автономного образовательного учреждения
высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет
имени академика С.П. Королева»
(Самарский университет)

от 11 февраля 2026 года

Присутствовали члены совета: академик РАН, д.т.н. Гречников Ф. В. (2.5.7.) (*председатель*), д.т.н. Ерисов Я. А. (2.5.7.) (*ученый секретарь*), д.т.н. Антипов Д. В. (2.5.22.), д.э.н. Иванов Д. Ю. (2.5.22.), д.т.н. Каргин В. Р. (2.5.7.), д.т.н. Козловский В. Н. (2.5.22.), д.т.н. Михеев В. А. (2.5.7.), д.т.н. Панюков Д. И. (2.5.22.), д.т.н. Попов И. П. (2.5.7.), д.т.н. Хаймович А. И. (2.5.22.), д.т.н. Хаймович И. Н. (2.5.22.).

Отсутствовали: д.т.н. Клочков Ю. С. (2.5.22.), д.т.н. Колбасников Н. Г. (2.5.7.)

Слушали: о принятии к защите диссертации Семенова Кирилла Олеговича на тему «Повышение эффективности правки растяжением с нагревом на основе учета стадий пластического течения» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. – Технологии и машины обработки давлением.

Работа выполнена на кафедре «Оборудование и технологии машиностроительного производства» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Тольяттинский государственный университет».

Научный руководитель – кандидат технических наук, доцент Расторгуев Дмитрий Александрович, доцент кафедры «Оборудование и технологии машиностроительного производства» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Тольяттинский государственный университет».

Экспертная комиссия по данной диссертационной работе доктора технических наук Каргин В. Р., Михеев В. А., Попов И. П.

Представленная Семеновым К.О. диссертационная работа посвящена повышению эффективности правки растяжением с нагревом на основе учета стадий пластического течения.

Тема и содержание диссертации соответствует п. 1 «Закономерности деформирования материалов и повышения их качества при различных термомеханических режимах, установление оптимальных режимов обработки», п. 3 «Методы деформирования, формирующие в материалах структуру с комплексом физико-механических свойств, обеспечивающих повышение возможностей пластического формообразования заготовок и последующей эксплуатации изделий» паспорта специальности 2.5.7. – Технологии и машины обработки давлением.

Материалы исследования достаточно полно изложены в 15 научных работах, в том числе 5 статей опубликованы в изданиях, рекомендованных ВАК Минобрнауки России; 3 статьи – в изданиях, индексируемых базой Scopus/Web of Science; 4 статьи – в сборниках научных конференций; получены 3 патента на изобретение. В диссертации отсутствуют недостоверные сведения о работах, опубликованных соискателем ученой степени.

Содержание автореферата соответствует диссертации.

Результаты проверки уникальности текста диссертации с помощью сервиса поиска текстовых заимствований «Антиплагиат» показали, что оригинальность текста диссертации составляет 66,27%, самоцитирования – 21,87%, совпадения – 11,48%, цитирования – 0,38%.

Текст диссертации, представленной в диссертационный совет, идентичен тексту диссертации размещенной на сайте Самарского университета: https://ssau.ru/storage/pages/6881/file_69720841b64596.01258727.pdf.

Диссертация представляет собой законченную научно-квалификационную работу, соответствует критериям, установленным Положением о присуждении ученых степеней.

Постановили:

1. Принять к защите диссертацию Семенова Кирилла Олеговича на тему «Повышение эффективности правки растяжением с нагревом на основе учета стадий пластического течения» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. – Технологии и машины обработки давлением.

2. Утвердить официальными оппонентами:

- доктора технических наук, доцента Болобанову Наталию Леонидовну, заведующего кафедрой металлургии, машиностроения и технологического оборудования федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Череповецкий государственный университет»;

- кандидата технических наук Мунтина Александра Вадимовича, директора Инженерно-технологического центра АО «Выксунский металлургический завод».

3. В качестве ведущей организации утвердить федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС» (г. Москва).

4. Разрешить печать на правах рукописи автореферата диссертации.

5. Утвердить дополнительный список рассылки автореферата.

6. Разместить на сайте ВАК Минобрнауки России текст объявления о защите диссертации и автореферат диссертации Семенова К.О.

7. Разместить на сайте Самарского университета текст объявления о защите, отзыв научного руководителя; автореферат диссертации.

8. Разместить в единой информационной системе автореферат диссертации.

9. Защиту диссертации провести 22 апреля 2026 года.

Решение принято открытым голосованием. В голосовании приняло участие 11 человек, в том числе 6 докторов наук по специальности рассматриваемой диссертации, из 13 человек, входящих в состав диссертационного совета.

Результаты голосования: «За» – 11, «Против» – 0, «Воздержался» – 0.

Председатель
диссертационного совета 24.2.379.05

Ф.В. Гречников

Учёный секретарь
диссертационного совета 24.2.379.05

Я.А. Ерисов

