

## СВЕДЕНИЯ

о научном руководителе по диссертации Семенова Кирилла Олеговича  
на тему «Повышение эффективности правки растяжением с нагревом на основе учета стадий пластического течения», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. – Технологии и машины обработки давлением

Фамилия, имя, отчество	Место основной работы (полное наименование организации, адрес), должность, телефон, адрес электронной почты	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация), ученое звание	Основные работы, опубликованные в рецензируемых научных журналах за последние 5 лет (не более 15 публикаций)
Расторгуев Дмитрий Александрович	федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тольяттинский государственный университет»  445020, Самарская область, г. Тольятти, ул. Белорусская, д. 14.  Доцент кафедры «Оборудование и технологии машиностроительного производства»  Тел.: +7(927)787-60-95, E-mail: Rast_73@mail.ru	Кандидат технических наук (05.13.07 Автоматизация технологических процессов и производств (в том числе по отраслям))  Доцент	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Расторгуев, Д.А. Диагностика износа режущего инструмента с помощью бесконтактного электромагнитного и вибрационного методов / Д.А. Расторгуев, А.А. Севастьянов // Известия Волгоградского государственного технического университета. – 2025. – № 3 (298). – С. 24-27.</li><li>2. Расторгуев, Д.А. Разработка комплексной модели оценки шероховатости поверхности после поверхностного пластического деформирования / Д.А. Расторгуев, И.Н. Бобровский, Н.М. Бобровский // СТИН. – 2024. – № 11. – С. 65-70.</li><li>3. Расторгуев, Д.А. Исследование температуры концевой фрезерования низколегированной стали в крупнозернистом и ультрамелкозернистом состояниях / Д.А. Расторгуев, А.А. Севастьянов, Г.В. Клевцов // Frontier Materials &amp; Technologies. 2024. – № 1. – С. 61-69.</li><li>4. Rastorguev, D. Influence of digital image correlation method parameters and speckle features on the deformation measurement error / D. Rastorguev, K. Semenov // В сборнике: AIP Conference Proceedings. III International Scientific Forum on Computer and Energy Sciences (WFCES 2022). Almaty, Kazakhstan. – 2023. – С. 020051.</li></ol>

- |  |  |  |   |
|--|--|--|---|
|  |  |  | <p>5. Расторгуев, Д.А. Определение деформаций цилиндрических образцов оптическим способом с использованием метода цифровой корреляции изображений / Д.А. Расторгуев, К.О. Семенов // Frontier Materials &amp; Technologies. – 2022. – № 2. – С. 74-83.</p> <p>6. Расторгуев, Д.А. Влияние гидродинамики течения электролита при электрохимической обработке на качество обработанной поверхности / Д.А. Расторгуев, К.О. Семенов, Р.Р. Дема и др. // Вестник машиностроения. – 2021. – № 9. – С. 55-60.</p> <p>7. Расторгуев, Д.А. Исследование силы резания при торцовом фрезеровании крупнозернистого и ультрамелкозернистого титанового сплава ВТ6 / Д.А. Расторгуев, А.А. Севастьянов, Г.В. Клевцов и др. // Технология металлов. – 2021. – № 7. – С. 21-28</p> <p>8. Расторгуев, Д.А. Технологическое обеспечение равномерности пластической деформации при термосиловой обработке / Д.А. Расторгуев, К.О. Семенов, Р.Р. Дема и др.// Технология металлов. – 2021. – № 8. – С. 24-32.</p> <p>9. Расторгуев, Д.А. Разработка цифрового двойника процесса точения на основе машинного обучения / Д.А. Расторгуев, А.А. Севастьянов // Вектор науки Тольяттинского государственного университета. – 2021. – № 1 (55). – С. 32-41.</p> <p>10. Расторгуев, Д.А. Особенности локализации деформации при термосиловой обработке / Д.А. Расторгуев, К.О. Семенов // Вектор науки Тольяттинского государственного университета. – 2021. – № 2 (56). – С. 26-34.</p> |
|--|--|--|---|

			<p>11. Rastorguev D. Questions of generalization of statistical modeling results on the example of face milling of titanium alloys / D. Rastorguev, A. Sevastyanov // В сборнике: Materials Today: Proceedings. 2020 International Conference on Modern Trends in Manufacturing Technologies and Equipment 2020, ICMTMTE 2020. Elsevier Ltd, – 2021. – С. 1445-1451.</p> <p>12. Rastorguev D.A. Prediction of cutting force during hard turning of 105wcr6 steel using artificial neural network and neuro-fuzzy modeling / D.A. Rastorguev, A.A. Sevastyanov // В сборнике: IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. Krasnoyarsk Science and Technology City Hall of the Russian Union of Scientific and Engineering Associations. – 2020. – С. 12067.</p> <p>13. Rastorguev D.A. Evaluation of the uniformity of plastic deformation under tension / D.A. Rastorguev // В сборнике: IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. Krasnoyarsk Science and Technology City Hall of the Russian Union of Scientific and Engineering Associations. – 2020. – С. 12071.</p> <p>14. Rastorguev D.A. Application of neural network modeling and fuzzy inference methods in cladding operation design / D.A. Rastorguev, A.V. Zotov, R.R. Dema // В сборнике: IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. Krasnoyarsk Science and Technology City Hall of the Russian Union of Scientific and Engineering Associations. – 2020. – С. 12133.</p> <p>15. Rastorguev D.A. A combined method for designing operations using soft computing / D.A. Rastorguev, A.V. Zotov, R.R. Dema, N.S. Solomatin // В сборнике: IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. Krasnoyarsk Science and Technology City Hall of the Russian Union of Scientific and Engineering Associations. – 2020. – С. 12164.</p>
--	--	--	--



Расторгуев Д.А.