

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Румянцева Вячеслава Андреевича
«Совершенствование инструментов организации
и управления производственным процессом
многономенклатурного кабельного предприятия», представленной на
соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
2.5.22 - «Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация
производства»

Диссертационное исследование Румянцева В.А. посвящено важной научно-практической задаче – разработке и совершенствованию инструментария организации и оперативного управления производственным процессом многономенклатурного кабельного предприятия с целью сокращения сроков изготовления заказов при обеспечении требуемого уровня качества. Актуальность работы обусловлена необходимостью повышения конкурентоспособности и ритмичности работы предприятий кабельной отрасли в условиях высокой динамики рынка, многономенклатурности производства и разнообразия используемых материалов.

Предложенные в исследовании решения, включающие математическую модель производственного процесса, комплекс алгоритмов управления материальными, человеческими и техническими ресурсами, а также инструменты планирования и управления качеством, позволяют системно подойти к решению проблем срывов сроков и повысить эффективность производственной системы.

Работа имеет практическую значимость, так как ее результаты могут быть применены для оптимизации оперативного планирования, снижения потерь от брака, сокращения простоев оборудования и дефицита ресурсов на предприятиях кабельной и смежных отраслей. Для решения поставленных задач автор комплексно применил современные научные методы, включая математическое моделирование (сети Петри), статистический анализ, методы теории управления качеством, а также эмпирико-статистические подходы. Такой методологический подход позволил разработать обоснованные и верифицируемые на практике инструменты, что усиливает доказательную базу исследования.

К результатам диссертационного исследования, обладающим новизной относятся разработанные автором:

Входящий № *206 - 613*
Дата *28 ЯНВ 2026*
Самарский университет

1. Математическая модель многономенклатурного кабельного предприятия, которая в отличие от существующих позволяет в динамике описать процесс формирования, обработки и выпуска заказов, выявить возникновение различных проблемных ситуаций и решить задачу сокращения продолжительности производственного цикла изготовления заказа при обеспечении его качества;

2. Инструментарий организации и подготовки производственного процесса многономенклатурного кабельного предприятия, основанный на опытно-статистическом методе;

3. Инструментарий планирования и управления производственным процессом многономенклатурного кабельного предприятия.

Это составляет научную новизну работы и ее теоретическую значимость, внося вклад в развитие методов оперативного планирования и управления качеством в условиях многономенклатурного производства.

В качестве замечаний можно отметить следующее:

1. В описании математической модели не в полной мере раскрыты допущения и условия, при которых обеспечивается её адекватность, что важно для верификации результатов (1-3).

2. В автореферате не раскрыты границы применимости разработанных моделей и алгоритмов, что затрудняет оценку их унифицированности для предприятий с иными производственными характеристиками.

Указанные замечания носят конструктивный характер и не снижают общей положительной оценки работы, результаты которой являются новыми, имеют теоретическое и практическое значение.

Результаты работы получили апробацию на 2 Международных и 2 Всероссийских научных конференциях. Опубликованы в 7 научных изданиях, из них в том числе: 4 статьи, из перечня ведущих рецензируемых научных изданий по специальности 2.5.22; одна из них без соавторов, 3 работы в других изданиях.

Предложенные В.А. Румянцевым модель и алгоритмы подтверждены результатами их внедрения в организациях ООО «Рыбинсккабель» и ООО «Волмаг», и в образовательной деятельности ФБГОУ ВО «Рыбинский государственный авиационный технический университет имени П.А. Соловьева».

Диссертационная работа Румянцева В.А. «Совершенствование инструментов организации и управления производственным процессом многономенклатурного кабельного предприятия» соответствует требованиям, установленным п.9 «Положения о присуждении ученых

степеней», утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013г. №842 (в действующей редакции), а ее автор Румянцев Вячеслав Андреевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Заместитель директора Института
фундаментальной подготовки и технологических инноваций
по научно-инновационной деятельности,
доцент кафедры инноватики и интегрированных систем качества,
кандидат технических наук, доцент


_____/С.А. Назаревич

Доцент кафедры инноватики и интегрированных систем качества,
кандидат технических наук


_____/А.В. Винниченко

Назаревич Станислав Анатольевич
кандидат технических наук (05.02.22 Организация производства (радиоэлектроника и приборостроение), доцент, доцент кафедры инноватики и интегрированных систем качества, заместитель директора Института фундаментальной подготовки и технологических инноваций по научно-инновационной деятельности, Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет аэрокосмического приборостроения»

190000, Санкт-Петербург, ул. Большая Морская, д. 67, лит. А
+7 (812) 494-70-55
nazarevich@guap.ru

Винниченко Александра Валерьевна
кандидат технических наук (2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства), доцент кафедры инноватики и интегрированных систем качества
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский государственный университет аэрокосмического приборостроения»

190000, Санкт-Петербург, ул. Большая Морская, д. 67, лит. А
+7 (812) 494-70-55
Alex23rain@guap.ru

ГИАП УИ	Подпись работника ГУАП		
	Заверяю		
ГИАП УИ	Подпись работника ГУАП		
	Заверяю		