

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО
ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(МИНОБРНАУКИ РОССИИ)**

**федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение
высшего образования
«Рыбинский государственный
авиационный
технический университет
имени П. А. Соловьева»
(РГАТУ имени П. А. Соловьева)**

Пушкина ул., д. 53, Рыбинск,
Ярославская обл., 152934.
Тел. (4855) 28-04-70. Факс (4855) 21-39-64.
E-mail: root@rsatu.ru

443086, г. Самара,
Московское шоссе, 34
Самарский национальный
исследовательский университет
имени академика С.П. Королева
Учёному секретарю
диссертационного совета 24.2.379.10
д-ру техн. наук, доценту
Виноградову А.С.

ОТЗЫВ

на автореферат Олейника Максима Андреевича
на тему: «Разработка методики прямого лазерного выращивания
крупногабаритных заготовок корпусных деталей ГТД»
на соискание учёной степени кандидата технических наук
по специальности 2.5.15 – Тепловые, электроракетные двигатели
и энергоустановки летательных аппаратов

Наиболее перспективной технологией изготовления корпусных деталей ГТД в настоящее время является технология прямого лазерного выращивания (ПЛВ), при которой изделие формируется из порошка, подаваемого в зону выращивания и расплавляемого сфокусированным лазерным лучом.

Ключевым преимуществом способа ПЛВ является снижение числа комплектующих частей создаваемых деталей, экономия исходного сырья и минимизация отходов, снижение веса готовой детали и времени производственного цикла, что особенно актуально для авиационной промышленности.

Автором получены новые теоретические зависимости для формирования траектории кинематических движений робототехнической установки и

Входящий № 206-10997
Дата 10 ДЕК 2025
Самарский университет

практические результаты, экспериментально исследованы характеристики процесса ПВЛ порошков жаропрочных сплавов. Работа обладает достаточной научной новизной и практической ценностью, но не лишена недостатка, к которому следует отнести:

- несоответствие названия работы заявленной цели, научной новизне и положениям, выносимым на защиту, которые имеют более высокую значимость по сравнению с методикой ПЛВ. Методика является элементом практической значимости, разрабатываемой на основе математической модели и алгоритма.

В целом считаю, что диссертационная работа Олейника Максима Андреевича соответствует паспорту заявленной специальности и требованиям «Положения о порядке присуждении ученых степеней», а её автор, Олейник М.А., заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.15 – Тепловые, электроракетные двигатели и энергоустановки летательных аппаратов.

Профессор кафедры «Инновационное машиностроение»

ФГБОУ ВО РГАТУ имени П.А. Соловьева,

д-р техн. наук по специальности 05.02.08 «Технология машиностроения»



Семенов Александр Николаевич

Тел.: +7 (905) 132 6388

4.12.2025

e-mail: semenov.an@mail.ru

Россия, 152934, г. Рыбинск, Ярославская обл., ул. Пушкина, 53,

ФГБОУ ВО РГАТУ им. П.А. Соловьева.

Учёный секретарь учёного совета

ФГБОУ ВО РГАТУ имени П.А. Соловьева



И.С. Малышева