

Сведения о ведущей организации

по диссертационной работе Латушкина Ильи Анатольевича на тему «Совершенствование технологии непрерывной горячей прокатки алюминиевых сплавов путем учета различий в условиях трения по клетям», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. Технологии и машины обработки давлением.

Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Липецкий государственный технический университет»
Сокращенное наименование организации	ЛГТУ
Почтовый индекс, адрес организации	398055, Россия, г. Липецк, ул. Московская, д. 30
Телефон	Тел. +7 (4742) 328-000
Адрес электронной почты	E-mail: mailbox@stu.lipetsk.ru
Адрес веб-сайта	http://www.stu.lipetsk.ru
Руководитель организации	Л.А. Загеева, ректор
Уполномоченный	А.Ю. Картель, проректор по научной работе
Ученая степень	Кандидат технических наук
Ученое звание	-
Список основных публикаций работников ведущей организации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет по теме диссертации	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Физическое и компьютерное моделирование влияния асимметрии на силу при горячей прокатке стали повышенной прочности / Горбунов К.С., Абросимов А.С., Бахаев К.В., Мазур И.П. // Заготовительные производства в машиностроении. 2024. Т. 22. № 6. С. 271-274. 2. Опробование технологии горячей прокатки полос трансформаторной стали с компенсацией прикромочного утонения на стане 2000 ПАО "НЛМК" / Бельский С.М., Ковалев Д.А., Пименов В.А., Мазур И.П., Шопин И.И., Дагман М.А. // Металлург. 2023. № 6. С. 16-19. 3. Исследование структуры низкоуглеродистой стали после физического моделирования асимметричного процесса при горячей прокатке / Горбунов К.С., Щеренкова И.С., Орехова Ю.Н., Мазур И.П. // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. 2023. Т. 21. № 2. С. 54-66. 4. Анализ влияния условий и величины деформации на деформируемость прутков из сплава az31 на стане радиально-сдвиговой прокатки / Баер Т., Дья Х., Грыц А., Бахаев К.В., Горбунов К.С., Мазур И.П. // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2023. № 4. С. 372-380. 	

5. Прикромочное утонение полос электротехнической анизотропной стали при прокатке на НШПС ГП 2000 ПАО "НЛМК" / Бельский С.М., Шопин И.И., Мазур И.П., Дагман М.А. // Черные металлы. 2022. № 6. С. 15-19.
6. Кластерное формирование структуры в длинномерных изделиях / Левыкина А.Г., Редичкина Т.В., Мазур И.П. // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2022. № 7. С. 357-361.
7. Динамика очага пластической деформации при тонколистовой прокатке: Учебное пособие / С. М. Бельский, И. П. Мазур, И. И. Шопин, К. В. Бахаев. – Липецк: Липецкий государственный технический университет, 2021. – 50 с.
8. Исследование теплового состояния металла с использованием методов физического и математического моделирования/Левыкина А.Г., Горбунов К.С., Позднякова А.И., Соловьев В.Н. // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. 2021. Т. 19. № 3. С. 102-108.
9. Влияние технологических параметров прокатки в универсальных клетях на процесс смещения металла от кромок к продольной оси раската. Сообщение 3. Корректировки режимов прокатки / Поляков А.В., Нетшутзим Р.Ш., Мазур И.П.// Черные металлы. 2021. № 10. С. 20-24.
10. Развитие математических моделей формирования поперечного профиля полос при горячей прокатке с учетом износа валков / Пименов В.А., Ковалев Д.А., Дагман М.А., Мазур И.П. // Черные металлы. 2021. № 10. С. 13-19.
11. Технология и производство листового проката. Взгляд на устремления и тенденции / Мазур И.П., Бобков Е.Б., Соловьев В.Н. // Черные металлы. 2021. № 10. С. 4-12.
12. Качество отделки поверхности листового проката: Учебное пособие / Мазур И.П., Соловьев В.Н., Бобков Е.Б. – Старый Оскол: ТНТ, 2020. – 372 с.
13. Влияние технологических параметров прокатки в универсальных клетях на процесс смещения металла от кромок к продольной оси раската. Сообщение 2. Критическая точка/ Поляков А.В., Нетшутзим Р.Ш., Мазур И.П.// Черные металлы. 2020. № 9. С. 45-48.
14. Оценка возможности получения горячекатаной полосы из двухфазной стали на существующем отводящем рольганге широкополосного стана горячей прокатки / Левыкина А.Г., Соловьев В.Н., Мазур И.П. // Черные металлы. 2020. № 8. С. 10-14.
15. Влияние технологических параметров прокатки в универсальных клетях на процесс смещения металла от кромок к продольной оси раската. Сообщение 1. Технологические параметры/ Поляков А.В., Нетшутзим Р.Ш., Мазур И.П. // Черные металлы. 2020. № 8. С. 20-24.

Проректор по научной работе



А.Ю. Картель