Сведения о ведущей организации
по диссертации Карпухина Евгения Геннадьевича на тему «Разработка адаптивной технологии гибки с растяжением профильных деталей авиационных конструкций на прессах с ЧПУ», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 – Технологии и машины обработки давлением

Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н.Туполева-КАИ»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	КНИТУ-КАИ
Почтовый индекс, адрес организации	420111, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. К. Маркса, 10
Телефон	+7 (843) 231-97-34
Адрес электронной почты	kai@kai.ru
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	www.kai.ru
Фамилия, Имя, Отчество лица, который будет готовить отзыв	Халиулин Валентин Илдарович
Должность	Заведующий кафедрой
Структурное подразделение	кафедра производства летательных аппаратов
Степень, звание	доктор технических наук, профессор
Специальность по диплому кандидата (доктора) наук	05.07.02 – проектирование, конструкция и производство летательных аппаратов
Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет	

1. Леонтьев, В. В. Расчет параметров процесса формообразования полых деталей летательных аппаратов методом обкатки / В. В. Леонтьев, М. С. Салина, Ю. П. Катаев // Вестник Уфимского государственного авиационного технического университета. – 2019. – Т. 23, № 3(85). – С. 19-23.

2. Патент № 2708806 C1 Российская Федерация, МПК B21D 22/14. способ ротационной вытяжки тонкостенного изделия: № 2019124357: заявл.

29.07.2019: опубл. 11.12.2019 / В. В. Леонтьев, Ю. П. Катаев, А. А. Лизунов, Д. А. Пашин.

3. Бодунов, Н. М. Моделирование процессов гибки тонкостенных деталей авиатехники с учетом геометрической нелинейности: учебное пособие / Н. М. Бодунов. – Казань: КНИТУ-КАИ, 2019. – 180 с.

4. Патент № 2700225 C2 Российская Федерация, МПК B21D 22/14. Способ ротационной вытяжки тонкостенного изделия (варианты): № 2019108716: заявл. 26.03.2019: опубл. 13.09.2019 / В. В. Леонтьев, М. С. Салина, Ю. П. Катаев [и др.].

5. Патент № 2688065 C1 Российская Федерация, МПК B21D 22/16. устройство ротационной вытяжки: № 2018144768: заявл. 17.12.2018: опубл. 17.05.2019 / В. В. Леонтьев, Ю. П. Катаев.

6. Патент № 2688041 C1 Российская Федерация, МПК B21D 22/21. Способ глубокой вытяжки тонкостенных деталей сложной формы и матрица для его осуществления: № 2018115018: заявл. 23.04.2018: опубл. 17.05.2019 / В. В. Леонтьев, Ю. П. Катаев, И. Н. Ларионов, А. А. Лизунов.

7. Патент № 2685832 C1 Российская Федерация, МПК B21D 22/00. Способ формовки полых тонкостенных деталей сложной формы: № 2018116938: заявл. 07.05.2018: опубл. 23.04.2019 / В. В. Леонтьев, Ю. П. Катаев, И. Н. Ларионов, А. А. Лизунов. – EDN ZDNJLF.

8. Влияние времени разгрузки на остаточную кривизну детали после сопряженной гибки листовой заготовки на валках с эластичным покрытием / М. С. Салина, И. М. Закиров, Ю. П. Катаев, Н. М. Файзуллина // Вестник машиностроения. – 2020. – № 4. – С. 58-60.

9. Кувшинов, П. И. Определение параметров процесса при магнитно-гидроимпульсном нагружении / П. И. Кувшинов, Ю. П. Катаев // Вестник Казанского государственного технического университета им. А.Н. Туполева. – 2020. – Т. 76, № 4. – С. 88-92.

10. Катаев, Ю. П. Потеря устойчивости фланца при вытяжке полых деталей из листа / Ю. П. Катаев, В. В. Леонтьев, С. А. Дорохин // Вестник РГАТА имени П. А. Соловьева. – 2021. – № 2(57). – С. 48-51.

11. Катаев, Ю. П. Экспериментальное определение давления при магнитно-гидроимпульсном способе раздачи труб / Ю. П. Катаев, П. И. Кувшинов // Известия высших учебных заведений. Авиационная техника. – 2021. – № 3. – С. 195-199.

12. Исследование влияния режимов термической обработки на структуру и свойства листов из алюминий-литиевого сплава В-1469 / К. В. Антипов, Ю. С. Оглодкова, С. В. Курынцев, Э. И. Сафиуллин // Труды ВИАМ. – 2022. – № 11(117). – С. 16-26.

13. Муратаев, Ф. И. Согласование характеристик конструкционной прочности и структуры для обоснования технологии штамповки титановых сплавов / Ф. И. Муратаев, Е. А. Шабалин // Известия высших учебных заведений. Авиационная техника. – 2021. – № 4. – С. 171-179.

14. Лазерное упрочнение штампов в условиях крупного машиностроительного предприятия / Р. В. Гавариев, И. А. Савин, К. Н. Гавариева, А. И. Савина // Вестник Казанского государственного технического университета им. А.Н. Туполева. – 2021. – Т. 77, № 2. – С. 26-30.

15. Гавариева, К. Н. Модель экспертной системы идентификации технологического процесса горячей объемной штамповки в режиме реального времени / К. Н. Гавариева, Р. В. Гавариев, И. А. Савин // Вестник Казанского государственного технического университета им. А.Н. Туполева. – 2021. – Т. 77, № 4. – С. 38-43.

16. Марковцев В.А. Совершенствование технологий продольной гибки и правки профильных авиационных деталей / В.А. Марковцев, А.С. Баранов, А.Г. Попов, Н.В. Левшонков // Известия высших учебных заведений. Авиационная техника. 2020. № 4. С. 201-203.

17. Гимадиев Р.Ш. К расчету параметров изготовления несущих поверхностей наддувом / Р.Ш. Гимадиев, В.И. Халиулин, Н.В. Левшонков // Известия высших учебных заведений. Авиационная техника. 2020. № 2. С. 3-11.

18. Салина М.С. Влияние времени разгрузки на остаточную кривизну детали после сопряженной гибки листовой заготовки на валках с эластичным покрытием / М.С. Салина, И.М. Закиров, Ю.П. Катаев, Н.М. Файзуллина // Вестник машиностроения. 2020. № 4. С. 58-60.

19. Катаев Ю.П. Потеря устойчивости фланца при вытяжке полых деталей из листа / Ю.П. Катаев, В.В. Леонтьев, С.А. Дорохин // Вестник РГАТА имени П.А. Соловьева. 2021. № 2 (57). С. 48-51.

20. Галимов Э.Р. Компьютерный анализ и экспресс-оценка данных, полученных в результате измерения остаточных напряжений после виброударного упрочнения образцов / Э.Р. Галимов, А.В. Тюрин, А.В. Гимбицкий // Вестник Югорского государственного университета. 2023. № 2 (69). С. 68-74.

Проректор по научной
и инновационной деятельности В.М. Бабушкин