СВЕДЕНИЯ

о научном руководителе по диссертации Кузина Александра Олеговича
на тему «Снижение пружинения при двухугловой гибке за счет использования упругих элементов в штамповой оснастке» на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. – Технологии и машины обработки давлением.

Фамилия, имя, отчество	Место основной работы (полное наименование организации, адрес), должность, телефон, адрес электронной почты	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Основные работы, опубликованные в рецензируемых научных журналах за последние 5 лет (не более 15 публикаций)
Ерисов Ярослав Александрович	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева)» 443086 г.Самара, Московское шоссе, 34. Профессор кафедры обработки	Доктор технических наук, 05.02.09 – Технологии и машины обработки давлением.	1. Gorshkov, Y.S. Effect of the Heat-Affected Zone Formed during Laser Cutting on the Bending of an Aluminum Alloy Workpiece / Y.S. Gorshkov, Y.A. Erisov, I.N. Petrov etc. // Russian Metallurgy (Metally) 2021. — Vol. 2021. Issue 10. — P. 1304-1308 2. Воробьев, Д.И. Разработка цифрового двойника пресса для кузнечно-штамповочного производства / Д.И. Воробьев, А.О. Кузин, Я.А. Ерисов // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. — 2023. — № 4. — С. 365-371 3. Кузин, А.О. Экспериментальное определение радиуса нейтральной поверхности при гибке моментом / А.О. Кузин, Я.А. Ерисов, В.А. Разживин и др. // Известия Самарского научного центра РАН. — 2022. — Т. 1. № 1. — С. 5-10 4. Де Алваренга, Р. Моделирование процесса гибки персонифицированных имплантатов, используемых при реконструкции дефектов нижней челюсти / Р. Де Алваренга , Я.А. Ерисов, Д.И. Воробьев и др. // Известия Самарского научного центра РАН. — 2021. — Т. 23. № 6. — С. 10-17 5. Кривопалов, И.В. Применение компьютерного моделирования для определения влияния параметров закалки на геометрию штамповок из алюминиевого сплава АК6 / И.В. Кривопалов, А.П. Батурин, Я.А. Ерисов // Известия Самарского научного центра РАН. — 2021. — Т. 23. № 6. — С. 5-9 6. Горшков, Ю.С. Влияние зоны термического воздействия, образующейся при лазерном

	металлов давлением Тел.: (846) 334-09-04, 267-46-01, 267-46-03. E-mail: omd@ssau.ru.		раскрое, на процесс гибки заготовки из алюминиевого сплава / Ю.С. Горшков, Я.А. Ерисов, И.Н. Петров и др. // Деформация и разрушение материалов. — 2021. — № 1. — С. 24-28 7. Сурудин, С.В. Исследование влияния анизотропии свойств листов из алюминий-литиевого сплава 1441 на пружинение обшивок после обтяжки / С.В. Сурудин, Я.А. Ерисов, И.Н. Петров и др. // Известия Самарского научного центра РАН. — 2019. — Т. 21. № 5. — С. 46-51 8. Grechnikov, F.V. Influence of the Cold Rolling Reduction Ratio and the Final Annealing Temperature on the Properties and Microstructure of Al–Mg–Sc Alloy Sheets / F.V. Grechnikov, Y.A. Erisov, S.V. Surudin etc. // Russian journal of non-ferrous metals 2022. — Vol. 63. Issue 5. № 5. — P. 544-550 9. Erisov, Y. An exact axisymmetric solution in anisotropic plasticity / Y. Erisov, S. Surudin, F. Grechnikov etc. // Symmetry 2021. — Vol. 13. Issue 5. 10. Grechnikov, F.V. Effect of the Anisotropic Yield Condition on the Predicted Distribution of Residual Stresses in a Thin Disk / F.V. Grechnikov, Y.A. Erisov, S.E. Alexandrov // Doklady Physics 2019. — Vol. 64. Issue 5. — P. 233-237 11. Гречников, Ф.В. Исследование влияния степени обжатия при холодной прокатке и температуры окончательного отжига на свойства и микроструктуру листов из сплава системы Al–Mg–Sc / Ф.В. Гречников, Я.А. Ерисов, С.В. Сурудин и др. // Известия высших учебных заведений. Цветная металлургия. — 2022. — Т. 28. № 4. — С. 75-83 12. Ерисов, Я.А. Исследование влияния кристаллографической текстуры на кривые предельных деформаций листовых заготовок / Я.А. Ерисов, Ф.В. Гречников, С.В. Сурудин и др. // Известия Самарского научного центра РАН. — 2020. — Т. 22. № 2. — С. 118-123 13. Гречников, Ф.В. Разработка реологической модели горячей деформации на примере алюминий-литиевых сплавов 1424 и В-1461 / Ф.В. Гречников, Я.А. Ерисов, С.В. Сурудин и др. // Известия вузов. Цветная металлургия. — 2020. — № 6. — С. 44-51 14. Гречников, Ф.В. Исследование изменения пластической анизотропии и

			кристаллографической структуры на различных этапах производства листов из технического алюминия / Ф.В. Гречников, Я.А. Ерисов, С.В. Сурудин и др. // Известия Самарского научного центра Российской академии наук. — 2020. — Т. 22. № 2. — С. 5-10 15. Сурудин, С.В. Построение кривых предельных деформаций по методу Хилла - Свифта с учетом кристаллографии структуры / С.В. Сурудин, Я.А. Ерисов, И.Н. Петров и др. // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. — 2019. — № 5. — С. 256-262

Я. А. Ерисов