ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы **Кузина Александра Олеговича** «Снижение пружинения при двухугловой гибке за счет использования упругих элементов и штамповой оснастки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 – Технологии и машины обработки давлением.

Холодная листовая штамповка имеет широкое применение для изготовления разнообразных изделий. Одной из основных операций холодной штамповки является гибка. Изучение и совершенствование гибки листового металла, чему посвящена настоящая работа является, актуальной задачей.

К вопросам, обладающим научной новизной, можно отнести полученные зависимости, позволяющие проводить расчеты геометрических размеров упругих планок для компенсации пружинения с учетом толщины, материала заготовки и материала упругих элементов, разработана аналитическая модель гибки листовых материалов, учитывающая пластическую анизотропию и деформационное упрочнение заготовки.

К практической значимости можно отнести разработанные методики проектирования штамповой оснастки с набором упругих планок, а также предложенный способ двухугловой гибки заготовок и новую конструкцию штампа, режимы гибки, технические требования к изделиям.

Материалы диссертации обсуждались на конференциях международного уровня. Опубликованы в 5 статьях в журналах из перечня изданий, рекомендованных ВАК, в 3 публикациях в индексируемых международных базах данных Scopus и Web of Science, 1 патент на полезную модель.

По автореферату имеются вопросы и замечания:

1. в формулах (1) и (9) используется показатель упрочнения обозначаемый в одном случая “n”, в другом - “A”. В чем разница этих коэффициентов?

2. На странице 9 речь идет о коэффициенте Лоде, который обычно меняется в пределах от – 1 до + 1, в автореферате рассматриваются значения этого коэффициента в районе 1,15. О чем идет речь?

3. Из текста автореферата не ясно какой экономический эффект получен при внедрении результатов диссертации в условиях ФГУП «ГНПРКЦ

Входящий № 206-1768
Дата 22 МАР 2024
Самарский университет

«ЦСКБ-Прогресс».

В заключении необходимо отметить, что сделанные замечания не снижают ценность диссертации Кузина Александра Олеговича «Снижение пружинения при двухугловой гибке за счет использования упругих элементов и штамповой оснастки», которая является законченной научно-квалификационной работой, отвечающей пункту 9 Положения о присуждении ученых степеней. Рассмотренные в диссертации вопросы соответствуют паспорту специальности 2.5.7 – Технологии и машины обработки давлением. Руководствуясь изложенным выше считаю, что Кузин Александр Олегович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 – Технологии и машины обработки давлением.

Доктор технических наук (2.6.4 – Обработка металлов давлением), доцент, профессор кафедры «Обработка металлов давлением и материаловедения. ЕВРАЗ ЗСМК»
ФГБОУ ВО Сибирский государственный индустриальный университет (СибГИУ)
(654007, г. Новокузнецк, ул. Кирова 42,
Тел. (3843)74-83-93, Email:fastikovsky@mail.ru)

Андрей Ростиславович Фастыковский

Подпись А.Р. Фастыковского удостоверяю
Начальник отдела кадров ФГБОУ ВО СибГИУ
((3843)46-41-47, Email: otdelkadrov@sibsiu.ru)
11.03.2024
Согласен на обработку персональных данных

Отдел кадров

Татьяна Анатольевна Миронова