Отзыв

на автореферат диссертационной работы Кузина Александра Олеговича «Снижение пружинения при двухугловой гибке за счет использования упругих элементов в штамповой оснастке», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 - «Технологии и машины обработка давлением»

Диссертационная работа Кузина А.О. посвящена вопросам снижения упругого пружинения при гибке П-образных деталей благодаря применению упругих элементов в конструкции штамповой оснастки. Производство изделий листоштамповочного производства повышенной точности способствует росту конкурентоспособности предприятия. Поэтому тема диссертационной работы является актуальной.

Автор предложил оригинальный способ борьбы с пружинением при производстве П-образных деталей, который может легко внедряться на любом машиностроительном предприятии. Новизна и оригинальность предложенного способа подтверждается патентом на полезную модель.

Диссертантом разработана аналитическая модель гибки листовой заготовки предложенным методом, которая учитывает утонение, пластическую анизотропию свойств и деформационное упрочнение материала. Результаты моделирования подтверждены экспериментально. Модель позволяет рассчитывать параметры НДС заготовки, предельные деформации, параметры процесса, величину упругого пружинения детали. Результаты исследований внедрены на ФГУП «ГНПРКЦ «ЦСКБ-Прогресс». Вышесказанное позволяет утверждать, что диссертационная работа обладает научной новизной и практической значимостью.

По работе есть замечание:

Автор пишет, что предложенным способом можно получать детали из заготовок различной толщины из различных сталей и сплавов. Однако в автореферате приведен лишь один пример такого применения.

Указанное замечание не снижает научной и практической значимости диссертационной работы и не носит принципиальный характер.

В целом, диссертация «Снижение пружинения при двухугловой гибке за счет использования упругих элементов в штамповой оснастке» является завершенной научно-квалификационной работой с внедрением результатов научных исследований, соответствует п.п. 1 и 8 паспорта специальности 2.5.7. –Технологии и машины обработки давлением, отвечает требованиям п.п. 9-14 Положения о присуждении ученых степеней из Постановления

Входящий № 206-1780
Дата 22 МАР 2024
Самарский университет

Правительства РФ, а ее автор, Кузин Александр Олегович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. – Технологии и машины обработки давлением.

Профессор кафедры 1101 Московского
авиационного института (национального
исследовательского университета
д.т.н., профессор В.И. Галкин
05.03.2024г.

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)»,
125993, г. Москва, Волоколамское шоссе, д.4,
тел. +7 499 141 94 95, электронная почта: galkinvi1801@yandex.ru

Подпись д.т.н. В.И. Галкина удостоверяю
Директор института материаловедения
и технологии материалов, к.т.н. _____ А.В. Беспалов