

УДК 621.771

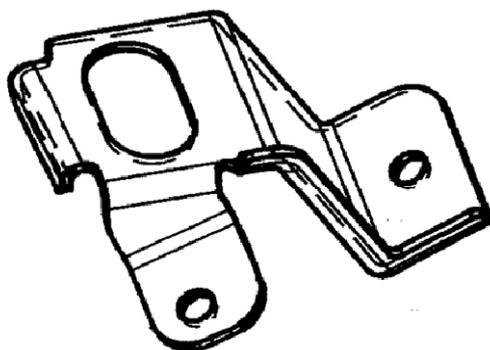
## ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА ШТАМПОВКИ ДЕТАЛИ КРОНШТЕЙН В ПРОГРАММЕ RAM-STAMP

Волгушев А. А., Халикова А. А., Шляпугин А. Г.

Самарский государственный аэрокосмический университет имени академика  
С. П. Королёва (национальный исследовательский университет), г. Самара

Использование современных программ для описания процессов обработки металлов давлением является важной частью производственной деятельности технолога. В процессе проектирования технологии появляется возможность учесть все особенности процесса.

В данной работе на примере детали Кронштейн (рисунок 1) рассмотрены особенности разработки процесса штамповки с помощью программного обеспечения RAM-Stamp.



*Рис. 1. Общий вид детали кронштейн*

Деталь изготавливается массово из стали 08ЮПР. Из ленты с помощью вырубki-пробивки получают плоскую заготовку с продолговатым отверстием в центральной части. Далее с помощью гибки за четыре перехода, последовательно отгибая элементы, штампуется деталь.

Процесс штамповки был повторён в программном обеспечении RAM-Stamp. Дана оценка силовым и деформационным характеристикам и пружинения при гибке. Выполнено сравнение с данными для отработанного производственного процесса. Полученные данные свидетельствуют о высокой эффективности применения программы RAM-Stamp для разработки процессов листовой штамповки.