

Протокол № 2  
заседания диссертационного совета 24.2.379.05, созданного  
на базе федерального государственного автономного образовательного учреждения  
высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет  
имени академика С.П. Королева»

от 7 февраля 2024 года

*Присутствовали члены совета:* академик РАН, д.т.н. Гречников Ф. В. (2.5.7.) (*председатель*), д.т.н. Ерисов Я. А. (2.5.7.) (*ученый секретарь*), д.т.н. Антипов Д. В. (2.5.22.), д.э.н. Иванов Д. Ю. (2.5.22.), д.т.н. Каргин В. Р. (2.5.7.), д.т.н. Козловский В. Н. (2.5.22.), д.т.н. Михеев В. А. (2.5.7.), д.т.н. Попов И. П. (2.5.7.), д.т.н. Хаймович А. И. (2.5.22.), д.т.н. Хаймович И. Н. (2.5.22.).

*Отсутствовали:* д.т.н. Клочков Ю. С. (2.5.22.), д.т.н. Колбасников Н. Г. (2.5.7.)

*Слушали:* о принятии к защите диссертации Кузина Александра Олеговича на тему «Снижение пружинения при двухугловой гибке за счет использования упругих элементов в штамповой оснастке» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. – Технологии и машины обработки давлением.

Работа выполнена на кафедре обработки металлов давлением федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева».

Научный руководитель – д.т.н., доцент Ерисов Ярослав Александрович, профессор кафедры обработки металлов давлением федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева».

Выступили эксперты по данной диссертационной работе доктора технических наук Попов И. П., Михеев В. А., Каргин В. Р.

Представленная Кузиным А. О. диссертационная работа посвящена снижению величины упругого пружинения при двухугловой гибке деталей за счет применения упругих элементов в конструкции штамповой оснастки.

Тема и содержание диссертации соответствует п. 4 «Технологииковки, прессования, листовой и объемной штамповки и комплексных процессов с обработкой давлением, например, непрерывного литья и прокатки заготовок» и п. 6 «Методы оценки напряженного и деформированного состояния и способы увеличения жесткости, прочности и стойкости штампового инструмента» паспорта специальности 2.5.7. – Технологии и машины обработки давлением.

Материалы исследования достаточно полно изложены в 14 научных трудах, из них 5 научных статей опубликованы в изданиях, входящих в Перечень, рекомендованный ВАК Минобрнауки России; 3 статьи - в изданиях, индексируемых базой Scopus/Web of Science, получен 1 патент на полезную модель. В диссертации отсутствуют недостоверные сведения о работах, опубликованных соискателем ученой степени.

Содержание автореферата соответствует диссертации.

Результаты проверки уникальности текста диссертации с помощью сервиса поиска текстовых заимствований «Антиплагиат» показали, что оригинальность текста диссертации составляет 82,64%.

Текст диссертации, представленной в диссертационный совет, идентичен тексту диссертации размещенной на сайте Самарского университета: [https://www.ssau.ru/resources/dis\\_protection/kuzin\\_Snigenie\\_pruzineniya\\_pri\\_dvuhuglovoi\\_gibke.pdf](https://www.ssau.ru/resources/dis_protection/kuzin_Snigenie_pruzineniya_pri_dvuhuglovoi_gibke.pdf).

Диссертация представляет собой законченную научно-квалификационную работу, соответствует критериям, установленным Положением о присуждении ученых степеней.

*Постановили:*

1. Принять к защите диссертацию Кузина Александра Олеговича на тему «Снижение пружинения при двухугловой гибке за счет использования упругих элементов в штамповой оснастке» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. – Технологии и машины обработки давлением.

2. Утвердить официальными оппонентами:

- доктора технических наук, профессора Марковцева Владимира Анатольевича, генерального директора АО «Ульяновский научно-исследовательский институт авиационной технологии и организации производства»;

- кандидата технических наук, доцента Типалина Сергея Александровича, профессора кафедры «Обработка металлов давлением и аддитивные технологии» федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования «Московский политехнический университет».

3. В качестве ведущей организации утвердить федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тулский государственный университет» (г. Тула).

4. Разрешить печать на правах рукописи автореферата диссертации.

5. Утвердить дополнительный список рассылки автореферата.

6. Разместить на сайте ВАК Минобрнауки России текст объявления о защите диссертации и автореферат диссертации Кузина А.О.

7. Разместить на сайте Самарского университета текст объявления о защите, отзыв научного руководителя; автореферат диссертации.

8. Разместить в единой информационной системе автореферат диссертации.

9. Защиту диссертации провести 19 апреля 2024 года.

Решение принято открытым голосованием. В голосовании приняло участие 10 человек, в том числе 5 докторов наук по специальности рассматриваемой диссертации, из 12 человек, входящих в состав диссертационного совета.

Результаты голосования: «За» – 10, «Против» – 0, «Воздержался» – 0.

Председатель  
диссертационного совета 24.2.379.05

Учёный секретарь  
диссертационного совета 24.2.379.05



Гречников Ф. В.

Ерисов Я. А.