

Протокол № 10  
заседания диссертационного совета 24.2.379.05, созданного  
на базе федерального государственного автономного образовательного учреждения  
высшего образования «Самарский национальный исследовательский университет  
имени академика С.П. Королева»

от 19 апреля 2024 года

*Присутствовали члены совета:* академик РАН, д.т.н. Гречников Ф. В. (2.5.7.) (*председатель*), д.т.н. Ерисов Я. А. (2.5.7.) (*ученый секретарь*), д.т.н. Антипов Д. В. (2.5.22.), д.э.н. Иванов Д. Ю. (2.5.22.), д.т.н. Каргин В. Р. (2.5.7.), д.т.н. Козловский В. Н. (2.5.22.), д.т.н. Михеев В. А. (2.5.7.), д.т.н. Попов И. П. (2.5.7.), д.т.н. Хаймович А. И. (2.5.22.), д.т.н. Хаймович И. Н. (2.5.22.).

*Отсутствовали:* д.т.н. Клочков Ю. С. (2.5.22.), д.т.н. Колбасников Н. Г. (2.5.7.)

*Слушали:* о принятии к защите диссертации Карпухина Евгения Геннадьевича на тему «Разработка адаптивной технологии гибки с растяжением профильных деталей авиационных конструкций на прессах с ЧПУ» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. – Технологии и машины обработки давлением.

Работа выполнена на кафедре «Самолетостроение» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Ульяновский государственный технический университет».

Научный руководитель – доктор технических наук Марковцев Владимир Анатольевич, генеральный директор Акционерного общества «Ульяновский научно-исследовательский институт авиационной технологии и организации производства», по совместительству – профессор кафедры «Самолетостроение» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Ульяновский государственный технический университет».

Выступили эксперты по данной диссертационной работе доктора технических наук Михеев В. А., Ерисов Я. А., Попов И. П.

Представленная Карпухиным Е.Г. диссертационная работа посвящена решению научно-технической задачи по повышению точности формы и размеров сегментов авиационных шпангоутов, полученных путем формообразования гибкой с растяжением, за счет разработки принципа управления формообразованием в режиме реального времени, с применением адаптации управляющей программы нагружения под изменяющиеся условия деформирования.

Тема и содержание диссертации соответствуют п. 1 «Закономерности деформирования материалов и повышения их качества при различных термомеханических режимах, установление оптимальных режимов обработки» и п. 4 «Технологииковки, прессования, листовой и объемной штамповки, а также формования и комплексных процессов с обработкой давлением, например, непрерывного литья и прокатки заготовок» направлений исследования паспорта научной специальности 2.5.7. Технологии и машины обработки давлением.

Материалы исследования достаточно полно изложены в 8 научных трудах, из них 4 научных статей опубликованы в изданиях, входящих в Перечень, рекомендованный ВАК Минобрнауки России; 1 статья в издании, индексируемом базой Web of Science, получен 1 патент на изобретение и 1 свидетельство о государственной регистрации программы на ЭВМ.

В диссертации отсутствуют недостоверные сведения о работах, опубликованных соискателем ученой степени. Содержание автореферата соответствует диссертации.



Результаты проверки уникальности текста диссертации с помощью сервиса поиска текстовых заимствований «Антиплагиат» показали, что оригинальность текста диссертации составляет 95,46%.

Текст диссертации, представленной в диссертационный совет, идентичен тексту диссертации размещенной на сайте Самарского университета: [https://ssau.ru/files/resources/dis\\_protection/Karpuhin\\_E\\_G\\_Razrabotka\\_adaptivnoj\\_tekhnologii.pdf](https://ssau.ru/files/resources/dis_protection/Karpuhin_E_G_Razrabotka_adaptivnoj_tekhnologii.pdf).

Диссертация представляет собой законченную научно-квалификационную работу, соответствует критериям, установленным Положением о присуждении ученых степеней.

*Постановили:*

1. Принять к защите диссертацию Карпухина Евгения Геннадьевича на тему «Разработка адаптивной технологии гибки с растяжением профильных деталей авиационных конструкций на прессах с ЧПУ» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7. – Технологии и машины обработки давлением.

2. Утвердить официальными оппонентами:

- доктора технических наук, доцента Галкина Владимира Викторовича, доцента кафедры «Машиностроительные технологические комплексы» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Нижегородский государственный технический университет им. Р.Е. Алексеева»;

- кандидата технических наук, доцента Поворова Сергея Владимировича, доцента кафедры МТ10 «Оборудование и технологии прокатки» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н. Э. Баумана (национальный исследовательский университет)».

3. В качестве ведущей организации утвердить федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ» (г. Казань).

4. Разрешить печать на правах рукописи автореферата диссертации.

5. Утвердить дополнительный список рассылки автореферата.

6. Разместить на сайте ВАК Минобрнауки России текст объявления о защите диссертации и автореферат диссертации Карпухина Е. Г.

7. Разместить на сайте Самарского университета текст объявления о защите, отзыв научного руководителя; автореферат диссертации.

8. Разместить в единой информационной системе автореферат диссертации.

9. Защиту диссертации провести 19 июля 2024 года.

Решение принято открытым голосованием. В голосовании приняло участие 10 человек, в том числе 5 докторов наук по специальности рассматриваемой диссертации, из 12 человек, входящих в состав диссертационного совета.

Результаты голосования: «За» – 10, «Против» – 0, «Воздержался» – 0.

Председатель  
диссертационного совета 24.2.379.05

Учёный секретарь  
диссертационного совета 24.2.379.05



Гречников Ф. В.

Ерисов Я. А.