

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Головиной Евгении Сергеевны
«Разработка моделей и методики оптимизации работы цеха компаундирования бензинов с использованием комплексного показателя качества», представленной по специальности 2.5.22 – Управление качеством продукции. Стандартизация Организация производства на соискание ученой степени кандидата технических наук

Актуальность диссертационного исследования, направленного на обеспечение стабильного роста производства автомобильного бензина отечественными производителями, является несомненной.

Для реализации поставленной цели диссертационного исследования автором проведена систематизация подходов к повышению уровня безопасности химических производств, разработаны модели и алгоритмы функционирования базы данных и программного обеспечения.

Научная новизна работы включает впервые полученную формализацию решения задачи интеграции структур технологических, организационных и информационных процессов на основе октанового числа и плотности смеси в процессах компаундирования бензинов на предприятиях нефтепереработки, а также математическую модель производственного процесса цеха, основывающуюся на комплексном показателе качества процесса компаундирования бензинов, отражает особенности отклонений при взаимодействии ресурсов, как качественно, так и количественно.

Практическая значимость обусловлена реализованной оптимизацией участка компаундирования автомобильных бензинов товарно-сырьевого цеха на предприятии АО «Куйбышевский нефтеперерабатывающий завод».


По тексту автореферата имеется замечание. В комплексном показателе качества компаундирования бензина использован поправочный коэффициент, однако не представлен диапазон его изменений, а также не отражены факторы и их характер, влияющие на величину этого диапазона. Данное замечание не влияет на общую положительную оценку исследования.

По теме исследования опубликованы 14 научных работ, в том числе в научных журналах, входящих в международные базы данных Scopus и Web of Science, свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ. Результаты, представленные в автореферате диссертации, прошли апробацию на научно-практических конференциях различного уровня.

Входящий № *206-8316*
Дата **02 НОЯ 2023**
Самарский университет

Таким образом, судя по автореферату, диссертационная работа полностью соответствует критериям Положения, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а Головина Евгения Сергеевна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Профессор кафедры машиностроительных технологий и оборудования, д.т.н., проф.

 Ивахненко А.Г.

305040, г. Курск, ул. 50 лет Октября, 94
Юго-Западный государственный университет,
Эл. почта: rector@swsu.ru. Тел. +7 (4712) 22-26-69.



Ивахненко А.Г.
Специалист по кадрам
Черных И.В.
23.10.2023