

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Головиной Евгении Сергеевны «Разработка моделей и методики оптимизации работы цеха компаундирования бензинов с использованием комплексного показателя качества», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22 – Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства

На сегодняшний день тенденции развития нефтеперерабатывающих предприятий обусловлены необходимостью повышения качества товарных нефтепродуктов, экономической эффективности и постоянной оптимизации производства. Процесс изготовления автомобильного бензина и прочих нефтепродуктов, соответствующих требованиям ГОСТ и ТУ, предполагает контроль большого количества различных показателей качества. Понятие комплексного показателя качества и возможность совместной оптимизации качественных показателей смесей и экономических показателей предприятия в современных программных продуктах не предусмотрены.

В работе Е.С. Головиной разработана математическая модель организации производственной системы с учетом комплексного показателя качества, обеспечивающая максимальную загрузку оборудования на каждой операции и учитывающая проблемные зоны производственных процессов. Учитывая, что создание моделей и методик проектирования производств нефтепродуктов с адаптацией к условиям использования комплексного показателя качества позволит оптимизировать производственные процессы, работу оборудования, отдельных цехов и производственную систему в целом диссертационное исследование Е.С. Головиной является, безусловно, актуальным.

Научная новизна работы заключается в обосновании подхода к созданию формализованной модели организации производственных процессов в цехе на основе интеграции структур технологических, организационных и информационных процессов. Предложенная математическая модель производственного процесса цеха основана на комплексном показателе качества процесса и способна отражать особенности отклонений ресурсов качественно и количественно.

Практическая значимость диссертационного исследования заключается в разработке программы для ЭВМ «Имитационная модель цеха компаундирования бензина», пригодной для применения на отечественных нефтеперерабатывающих предприятиях, выпускающих автомобильные бензины.

К числу замечаний следует отнести недостаточный учет влияния человеческого фактора на эффективность внедрения и функционирования предложенных моделей и методики в условиях работы реального производства.

В целом, как это следует из автореферата, диссертация работа выполнена на высоком научно-техническом уровне и соответствует требованиям пункта 9 «Положения о присуждении ученых степеней», предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата технических наук, а ее автор, Головина Евгения Сергеевна, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22 – Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Кандидат технических наук,  
доцент кафедры «Стандартизация,  
метрология и сертификация»

А.П. Адылина

Информация об авторе отзыва:

Адылина Анна Петровна,

доцент кафедры «Стандартизация, метрология и сертификация»

к.т.н. (02.00.02 – Аналитическая химия)

Тел.: 8-917-516-41-92; e-mail: [annaadylina@mail.ru](mailto:annaadylina@mail.ru)

Организация: ФГАОУ ВО «Московский политехнический университет»

Адрес: 107023, Москва, ул. Большая Семёновская, 38

подпись Адылиной А.П. заверяю

ДЕЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬ  
ПОГОРЕЛОВА А.В.

