

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Головиной Евгении Сергеевны

Тема работы «Разработка моделей и методики оптимизации работы цеха компаундирования бензинов с использованием комплексного показателя качества». Работа представлена на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Современные нефтеперерабатывающие производства подвержены необходимости поиска путей оптимизации производственных процессов для целей повышения экономической эффективности деятельности с учетом необходимости поддержания качества продукции в соответствии с ужесточением требований к ней. Автомобильные бензины производятся путем компаундирования компонентов, производимых на нефтеперерабатывающем заводе на технологических установках, либо закупаемых со стороны. Качество товарных автомобильных бензинов измеряется по многим показателям, зафиксированным в ГОСТ и ТУ, часть из показателей не могут быть рассчитаны из соответствующих показателей качества компонентов смешения, в связи с чем оптимизация рецептуры компаундирования затруднена. Дополнительно, сама применяемая схема компаундирования товарных топлив, исторически применяемая на отечественных предприятиях, не дает возможности управления качеством в должной мере.

В диссертации Головиной Е.С. решается важная научно-техническая задача, направленная на повышение результативности функционирования цеха компаундирования бензинов как объекта управления в разрезе достижения стандартов качества продукции. Автор разработал комплексный показатель качества процесса компаундирования и основанную на нем методику структурного моделирования ресурсов в цехе. Разработан математический аппарат организации производственной системы в цехе и основанную на нем имитационную модель управленческого решения, позволяющего сократить себестоимость продукции без потери качества.

Важно отметить, что разработанная имитационная модель оформлена как программный продукт, возможный к применению на нефтеперерабатывающих предприятиях РФ.

Предложенные научно-технические решения диссертации Головиной Е.С. прошли апробацию и внедрены в практику работы действующего нефтеперерабатывающего предприятия.

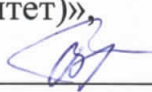
К недостаткам автореферата можно отнести то, что в нем автор довольно подробно остановился на количественных результатах проведенной оптимизации на действующем предприятии, но не достаточно раскрыл качественные изменения, которые были в результате предложены к реализации.

Входящий № 206-7939
Дата 23 ОКТ 2023
Самарский университет

Однако данное замечание не является существенным. Диссертационная работа Головиной Евгении Сергеевны выполнена на актуальную тему, на высоком научно-техническом уровне и представляет собой завершенную научно-квалификационную работу. Автореферат и диссертация соответствует всем установленным требованиям. Автор работы заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Профессор федерального государственного
автономного образовательного учреждения
высшего образования «Московский авиационный институт
(национальный исследовательский университет)»,

доктор технических наук



Галкин В.И.

e-mail: galkinvi1801@yandex.ru

тел.: 8-903-193-86-79

Адрес организации: 125993, Российская Федерация, г. Москва,
Волоколамское шоссе, д. 4.

Факс: 8 (499) 158-29-77

Электронная почта: mai@mai.ru

Адрес в сети интернет: www.mai.ru

Я, Галкин Виктор Иванович, согласен на включение своих персональных данных в аттестационные документы соискателя ученой степени кандидата технических наук Головиной Евгении Сергеевны и их дальнейшую обработку.



Галкин В.И.

Подпись д.т.н. В.И. Галкина удостоверяю
Директор института материаловедения
и технологии материалов, к.т.н.



Беспалов А.В.