

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Васильева Максима Михайловича, на тему «Совершенствование инструментов управления качеством процесса сбыта машиностроительного предприятия на примере производителя электроинструментов» представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства

Решение производственных задач связанных с повышением качества продукции, в отрыве от других не менее важных процессов в системе управления качеством на предприятии, в настоящее время, скорее всего не принесет значимых успехов, связанных с улучшением конкурентоспособности предприятия. Все основные задачи, в настоящее время должны решаться при тесном взаимодействии основных процессов, где производство и сбыт являются равнозначными. В диссертации М.М. Васильева, при разработке системы оценки качества товаропроводящей сети, выделенный аспект представлен очень четко. Через количественные показатели отражающие качество готового продукта, автор в том числе оценивает качество товаропроводящей сети. То есть очевидная привязка связанная с тем, что конкурентный продукт имеющий высокий уровень качества должен обладать соответствующей системой реализации конечному потребителю и этим определяется актуальность представляемой к защите работы. Тема диссертации и обозначенная в работе цель имеют прямую связь, а научная новизна и практическая ценность работы показывают неоспоримые достижения представленной работы.

Новизна работы определяется тремя пунктами и включает две новые методики оценки конкурентного рынка и оценки качества деятельности товаропроводящей сети, а также комплексный инструментальный мониторинг и управления в торговой сети машиностроительного производства по параметрам дефицита продукции.

В практической ценности, наиболее важным аспектом является то, что автор внедрил разработанный инструментальный на крупных машиностроительных предприятиях.

Входящий № 206-1995
Дата 07 АПР 2024
Самарский университет

По результатам диссертационной работы опубликовано 6 статей в изданиях ВАК РФ, работа прошла достаточную апробацию на конференциях, в том числе отраслевых.

В целом диссертация Васильева М.М. заслуживает положительной оценки, но в качестве замечания к автореферату укажем на отсутствие описательной части по предлагаемому автором алгоритму планирования продаж в процессе сбыта СМК производителя электроинструментов, который размещен на рисунке 4 (страница 13).

Указанное замечание не является существенным. Работа Васильева М.М. выполнена на высоком научно-техническом уровне.

Диссертация на тему «Совершенствование инструментов управления качеством процесса сбыта машиностроительного предприятия на примере производителя электроинструментов» соответствует всем установленным требованиям Положения о порядке присуждения ученых степеней, утвержденное Постановлением правительства РФ от 24 сентября 2013г. №842. Автор диссертации Васильев Максим Михайлович достоин присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

Д.т.н., профессор; Профессор кафедры автоматизации и управления Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Иркутский национальный исследовательский технический университет" (ИРНИТУ). Докторская диссертация защищена по специальности 05.03.01 – «Технологии и оборудование механической и физико-технической обработки»;



Руководитель Иркутского филиала Ассоциации по Сертификации «Русский Регистр» ,


Павел Абрамович Лонцих

664074 г. Иркутск, ул. Лермонтова, 83, ауд. Г-212,а. ИРНИТУ

тел. 3952-405179, или: 89140077901.

e-mail: balon@list.ru


Подпись 
ЗАВЕРЯЮ
Общий отдел ФГБОУ ВО «ИРНИТУ»

«19» марта 2024г.

Ведущий специалист по
управлению персоналом

